



ImportMAG^{PRO}

POMPĂ DE BETON



DATE TEHNICE

PERFORMANTA MASINII	
Rata de livrare teoretică	30 m³ / h
Capacitatea nominală de alimentare a mixerului	0.56 m³
Capacitatea nominală de ieșire a mixerului	0.45 m³
Presiune maximă de pompare a betonului	10 Mpa
Diametrul cilindrului de beton × cursă	Φ 180 × 1000 mm
Capacitate buncăr	400 L
Diametrul de evacuare	Φ 125
Lungimea de lucru	100 m
Înălțimea de lucru	50 m
SISTEMUL DE ALIMENTARE	
Model de motor diesel	YGSH380
Puterea de inginerie electrică	64 kW
Viteza de rotire	2500 r / min
Presiunea sistemului de pompare	32 MPa
Presiunea sistemului de amestecare	6 - 8 MPa
Capacitatea rezervorului de ulei	350 L
Diametrul interior al conductei de livrare	Φ 100 / 80 mm
Dimensiuni	4500 x 1800 x 2500 mm
Greutate	4.3 T

SISTEMUL HIDRAULIC

- **Bucle hidraulice duble deschise (circuitul hidraulic de pompare este independent de circuitul hidraulic de distribuție) cu două pompe, face întregul sistem hidraulic mult mai simplu.**
- **Fiabilitatea întregului sistem este de asemenea mult mai mare, precum și durata de viață a componentelor este mult prelungită. Acest lucru este convenabil pentru a judeca și înlăturarea problemelor.**

SISTEMUL DE CONTROL ELECTRIC

- **Echipamentul de la distanță cu fir este convenabil pentru operare la distanță**
- **Adoptarea comutatorului de proximitate în cilindrul hidraulic poate realiza schimbarea direcției cu non-touch, ceea ce se asigură că direcția poate fi schimbată în mod fiabil.**