

Va propunem o linie de productie, complet automata pentru fabricare panouri din lemn, trepte de scara, panouri decorative, etc..

Un utilaj nou, de ultima generatie, care este in conformitate cu normativele UE.

Adaptat la cerintele UE, echipamentul are consum redus de energie si nu produce prejudicii majore asupra mediului inconjurator; eficienta maxima a materiei prime, generand minim posibil de deseuri.

Sistemul de comanda este configurat pentru a fi accesibil persoanelor cu dizabilitati, iar instalatile nu ingreuneaza accesul acestora, in consecinta utilajul poate fi comandat de persoane cu dizabilitati respectand normele de protectia muncii. Tot sistemul de comanda este conceput si asezat ca sa fie accesibil acestora.

1. MULTILAMA

Este un *circular multilama* prevazut cu posibilitatea de reglare a panzelor circulare.

Acest FIERASTRAU este recomandat pt. **spintecarea cherestelei cu mai multe panze circulare**, fixate pe un ax la distante prestabilite. Este echipat cu masa cu avans automat cu lungimea de 4 ml.



Detalii tehnice:

Latime lant 350
mm
Inaltime de taiere
220 mm

- Diametru maxim panza Ø 350 mm
- Diametru minim panza Ø 250 mm
- Diametru interior Ø 70 mm
- Lungime minima piesa 900 mm
- Inaltime de lucru 740 mm
- Dimensiuni masa 2630 x 750 mm
- Turatie 3300 rpm
- Avans 4 - 25 m/min.
- Motor principal sus 27 kW
- Motor principal jos 27 kW
- Motor avans 3,0 kW
- Putere totala 57 kW
- Afisaj digital viteza de avans
- Bucsa cu set de inele
- Dispozitiv de protectie contra recul
- Sistem de ungere automat
- Pornire automata stea triunghi
- Touch screen
- Dimensiuni 2700 x 2400 x 1620 mm
- Greutate 5600 kg
- Standard CE

2. UTILAJ PRELUCRAT 4 FETE

Masina de rindeluit pe patru fete este o masina dotata cu **6 axe independente** pe care se pot monta 6 scule de rindeluit sau de profilare care sa lucreze simultan pentru fatuirea profilelor diferite, sau *prelucrarea unor piese speciale din lemn* cum ar fi frize, lambriuri, sipci si montanti pentru case din lemn. Cele sase apete de prelucrare sunt coordonate de un dispozitiv cu comanda numerica.

Constructie solida din profile sudate fier si mese din fonta cu vibratii reduse

Masa de lucru lunga care asigura usurinta in alimentarea cu material

Spanul reglabil, in trepte pana la max. 10 mm

Panou de control pozitionat ergonomic ce asigura o utilizare confortabila a masinei

Functionare precisa si silentioasa a avansului asigurata de rolele de avans pozitionate in fata primului ax

Presiune difer. pe fiecare rola de avans reglabila in trepte

Reglarea pozitiei axului efectuata mecanic cu indicare digitala a pozitiei (acuratete 1/10)



Date tehnice	U/M	PRISMA 4+2+U
Numar de capete de lucru	buc	6
Lungimea mesei de indreptat	mm	3000
Latimea min. si max. de lucru	mm	20 - 300
Grosimea min. si max. de rindeluit	mm	8 - 240
Grosimea max. de taiat dintr-o trecere	mm	12

Viteza de rotatie a axelor	rot /min	6200
Diametrul axelor	mm	42
Viteza de avans	m / min	6-36
Diametrul min. si max a sculelor ax 1	mm	110 - 140
Diametrul min. si max a sculelor ax 2	mm	125 - 200
Diametrul min. si max a sculelor ax 3,4,5,6	mm	110 - 200
Diametrul max la sculele axului universal	mm	220
Inalt. max. a capului de frezat vertical	mm	180
Lungimea max. frezelor orizontale	mm	250
Diametrul racordului ptr. exhaustare	mm	160
Puterea motoarelor al axelor 1,2,3,5	kW	4.2
Puterea motoarelor axului 4,	kW	5.3
Puterea motorului, la axul universal	kW	4.2
Puterea motorului de avans	kW	1.8
Greutatea masinii	kg	6.200

3. PRESA AUTOMATA PENTRU INBINAT SI INCLEIAT PANOURI LAMELARE.



Descriere

Presă automată dublează productivitatea operatorului, având ciclu automat pentru: strângere cleme, rotire masina și deschidere cleme panouri incleiate.

- Operare automată
- Masina adecvata pentru capacitati mari de productie
- Software “SMART CLAMP”
- Disponibila in varianta pneumatica sau hidraulica
- Masina suporta Upgrade in viitor
- Dimensiuni de incleiere 2600/3200/4200 x 1000/1100 mm
- Clemele sunt realizate din material zincat rezistent la uzura și coroziune
- Doua motoare laterale pentru rotire, tip heavy-duty
- Sistem automat de strângere și presare de sus

-
- Pupitru de comanda echipat cu controller PLC

Caracteristicile tehnice la tipul :	<i>U / m</i>	detalii
Număr de coleti de presare	buc	8
Lungimea minimă de lucru	m	2
Lățimea maximă a panoului presat	mm	1300
Grosimea minimă a materialului înleiat	mm	20
Grosimea maximă a materialului înleiat	mm	95
Cursa maximă a pistoanelor de lucru	mm	1300
Puterea de presare	t	6
Presiunea pe circuitul hidraulic	MPa	4-20
Putere motor electropompa	kW	1,8
Protectie electrica	IP	IP 54
Lungimea masinii	mm	4200

4. UTILAJ PENTRU CALIBRAT SI SLEFUIT GRINZI SI PANOURI.



ARBORI Pozitionati in plan orizontal pe care se *infasoara pinze abrazive* destinat pt. **finisat lemn in unitatile de tamplarie**

Masina slefuieste panouri din lemn dintr-o singura trecere cu 2 role de rectificat 1 pentru slefuire grosiera si una pt. finisare

Utilajul de slefuit lemn are un design robust si durabil, proiectat pentru funcționarea in două schimburi cu inlocuirea usoara a benzii abrazive.

- Unitate de slefuire combinata;
Unitate de desprafuire la iesire;
- Masurare inaltime automata;
- Tensionare pneumatica a benzilor;
- Viteza de avans reglabila ;
- Ampermetru;
- Buton pentru oprire de urgenta;
- Preparator aer, Manometru;
- 2 extensii masa alimentara, cu 2 role libere;
- Reglare automata pe inaltime;

- Hota de exhaustare de: 200 mm.
- Hota de exhaustare unitate des mm
- Lungime minima reper: 300 mm
- Grosime de lucru: 4 - 280 mm
- Dimensiuni banda abraziva : 1113/ 1900 mm
- Putere motor unitate: 15 KW
- Putere motor unitate desprafuire: 0,75 KW
- Putere motor avans: 1,3 kW
- Presiune aer comprimat: 5 - 8 bar
- Diametru hota de exhaustare: 200 mm
- Diametru hota de exhaustare unitate de desprafuire : 130 mm

Lățime de lucru	1500 mm
Grosime maximă de lucru	110 mm
Putere motor perii orizontale	4 x 2,2 kW
Putere motor perii verticale	2 x 0,55 kW
Putere motor avans	0,75 kW
Viteză de avans	Reglabil electric
Diametru perii orizontale	200 mm
Diametru hote exhaustare	2 x 150 mm
Presiune necesară aer	6 bar
Dimensiuni	3500 x 2900 x 2100 mm

5. ROUTER CNC LEMN 5 AXE

Cursa de lucru axa X: 3000/3840/4200 mm

Cursa de lucru axa Y: 2340/2900 mm

Cursa de lucru axa Z: 1000/1200 mm



Printre principalele caracteristici ale router-ului CNC lemn în 5 axe

SPRINTER:

- Masina are o baza solida din otel masiv care asigura rigiditatea structurii.
- Masa de lucru simpla sau dubla pentru o prelucrare alternativa;
- Flexibilitate in fixarea piesei si configuratii diferite ale mesei de lucru disponibile
(versiuni FT, AT sau AL)
- Posibilitatea de echipare a unitatii de gaurire cu mai multe burghie.
- Posibilitatea de adaugare a unor sisteme de incarcare / descarcare a pieselor pentru o productivitate ridicata.
- Programare usoara datorita unui sistem de operare Windows.

Alte caracteristici:

- mașina de ultimă generație și productivitatea foarte mare oferă utilizatorului posibilități aproape nelimitate de **prelucrare CNC**
- Masa de dimensiuni mari (3747/1554/325mm) permite prelucrarea de jur-împrejur pentru piese utile de 3525/1870/400mm.
 - Motorul frezei cu putere reală de 12 KW, cap cu 5 axe complet interpolat. Dimensiunile

piesei de lucru:

X=3500 mm, y=1800 mm, z=400 mm