

1. Linia automată de producție a sticlei laminate

Este o mașină creată special pentru a produce sticlă laminată cu PVB / EVA / TPU / SGP film, puteți introduce mătase, hârtie, film PET sau alte materiale între foile de sticlă- pentru a realiza anumite decoratiuni.

Deasemenea aceasta este si o mașină profesională care produce sticlă inteligentă.

Va oferim un system FULL-AUTOMATIC, o linie de productie sticla laminate formata din:

- masă de încărcare, transport si spălare de sticlă
- transportator cu poziționare automata,
- dispozitiv de aspirare automată
- suport pentru film, automat
- cuptor de laminare PVB / EVA
- masa de descărcare.

Toate echipamentele pot conecta la sistemul gazda- Siemens -sistem de calcul prin internet, astfel încât este capabil să aibă controlul, centralizare și diagnoza online.



* Linia de producție a sticlei este formată din următoarele echipamente:

- 1) Masă de încărcare și transportoare
- 2) Masina de spalat sticla
- 3) Conveier automat de poziționare
- 4) Sistem de aspirație automat.
- 5) Masa de ansamblare si transportare
- 6) Suport pentru film

7) Transportor film

8) Cuptor de laminare PVB / EVA

9) Masă de descărcare

- **PARAMETRI TEHNOLOGICI generali ai liniei**

Dimensiunea maximă a geamului de lucru: 5200 * 2400 mm

Lungimea maximă a geamului: 5200 mm

Dimensiunea sticlei min: 350 * 250mm

Grosimea sticlei: 4mm-50mm

CERINȚE TEHNICE ALE CUMPĂRĂTORULUI

Tensiune: 380V / 50Hz, 3 faze (pot fi personalizate)

Temperatura mediului: 16-40 grade

Umiditatea mediului: medie 75% (Max 85%)

- **DESCRIERE TEHNICĂ PE COMPONENTE**

1. Masă de încărcare și transportoare

Dimensiunea maximă a geamului: 5200mm * 2400mm

Grosimea sticlei: 3 ~ 19mm

Mod de încărcare: manual / automat

Viteza de transmisie maximă: 30 m / min

Stație de încărcare: o singură poziție

Mod de transmisie: transmisie cu role

Inclinare: 85 ° Putere: 10 Kw

Înălțimea tablei de transmisie: 940mm ± 10mm

2. MAȘINĂ DE SPĂLAT ȘI USCAT DE STICLĂ

Lățimea Max. a foii de sticlă: 2500 mm

Grosimea foii de sticlă: 3 ~ 40mm (afișaj digital)

Raza de acțiune: 0.6 ~ 10m / min

Metoda de control al vitezei: Controlul frecvenței vitezei motorului

Viteza de antrenare a rolei periei: 480 rpm

Putere totală: 38KW

Aprovizionarea cu apă: auto-circulație

3. MASĂ DE POZIȚIONARE DIN STICLĂ AUTOMATĂ

dimensiunea maximă a sticlei: 5200mm * 2400mm

abatere: $\pm 0,3$ mm

Viteza transportorului: 1,5-30m / min

modul de ajustare: reglarea frecvenței

modul de control: control centralizat PLC

putere: 1.5KW

alimentare cu aer: 0,6 MPa, 20 l / min

4. DISPOZITIV AUTOMAT DE TRANSPORTAT CU CÂRLIG (PRIN ASPIRATIE)

viteza de mers: Max.30m / min

Greutatea maximă de reținere: 400 kg

Servomotor: 1,5 KW

alimentare cu aer: presiune 0,8 Mpa, debit de 8,3 L / min

tensiune: 380VAC, 50Hz

presiunea de vid maximă: -0,08 Mpa

Greutate: 14,000 kg

precizie de așezare: $\pm 0,3$ mm

5. SUPORT PENTRU FILM PVB / EVA

Cantitatea de role de film care pot fi depozitate-: 6 role

modul de funcționare: derulare cu energie electrică,

viteza de derulare automată: Max.40m / min

putere: 1.3KW

Cu tăiere automată pe axa Y

Cu măsurarea automată a lungimii pentru tăiere.

6. MAȘINĂ AUTOMATĂ DE LAMINAT STICLĂ PVB / EVA / SGP

Este o mașină creată special pentru a produce sticlă laminată cu PVB / EVA / TPU / SGP film, puteți introduce mătase, hârtie, film PET sau alte materiale între foile de sticlă- pentru a realiza anumite decoratiuni.

Deasemenea aceasta este si o mașină profesională care produce sticlă inteligentă.

PLC Siemens cu ecran tactil, ieșire PID pentru un control precis al temperaturii

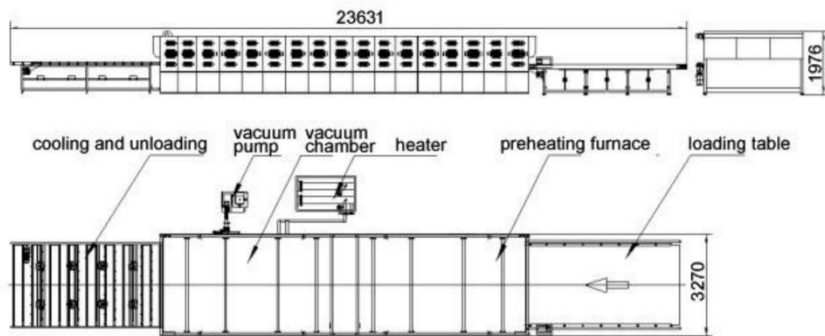
Este o masina complet automata, se salveaza astfel forta de munca si duce la o productie mult mai ridicata.

Capacitate ridicată de producție și consum redus de energie, este potrivite atât pentru producția în serie, cât și pentru o comanda mica.

Energia folosita este de cel puțin 4 ori mai scazuta fata de o masina clasica.

- Max. Dimensiune sticlă: 5200 × 2400 mm
- Max. grosimea sticlei: 40 mm
- Sistem de control: PLC cu ecran tactil
- Putere de instalare: 163KW
- Puterea de operare: 34KW
- Precizia temperaturii : $\pm 2^{\circ}\text{C}$
- viteza de transmisie: 10M / Min-20M / Min
- Înălțimea mesei de lucru: $850 \pm 10\text{mm}$
- Dimensiune: 23631 × 3270 × 1976mm
- Greutate: 28T

ECHIPAMENTE ȘI ASPECT:



\$ 130,790 *; * cârligul de aspirație pentru mers pe jos rulează pe glisieră cu transmisie cu servomotor; *; transmisie cu motor de frecvență 1 set Asamblați masa transportoare 1set 1 set Set 1set

CENTRALIZATOR Linie laminare

Nume produs	MODEL	EXW Pret (USD)	Cantitate	MENTIUNI
Masa de incarcare si transport	SZ-LM5224-A	35.650 \$	1 set	Incarcare cu brate-VACUM
Masina de spalat si uscata de sticla	SZ-W25	\$ 31,870	1set	3 perechi de perii cu 2 perechi de cutit de aer, disponibile pentru sticla low E; * Max. Latimea sticlei 2500mm
>masa poziționare sticlă automata >dispozitiv automat de transportat cu cârlig (prin aspiratie) >masa de ansamblare si transportare >Masă transportoare cu >Suport pentru film PVB sau EVA >masa și transmisie si ansamblare	SZ-DW5224 SZ-XP5224 SZ-HP5224 SZ-GD5224 SZ-MJ25 SZ-BP5224	\$ 130,790	1 set	Se pot monta 6 role cu film PVB sau EVA in acelasi timp, care vor rula automat; filmul PVB sau EVA va fi tăiat cu ajutorul unui cuțit pneumatic pe axa Y măsurătorile vor fi introduse pe ecranul tactil. * masa cu carlig se va ridica sau se va cobora prin actionare pneumatica pentru aranjarea sticlei
Cuptor de laminare	SZ -Alam-5224	\$ 200,100	1 set	Lucreaza cu ambele folii PVB și EVA
Masa de descărcare	SZ-LM5224-M	\$ 25,110	1set	Pentru a descărca geamul; cu braț înclinat înclinat cu putere excentrică;

DIFERENTA DINTRE O MASINA CLASICA- CU AUTOCLAV SI PRODUSUL NOSTRU INOVATOR:

ALAM *VS* Autoclave



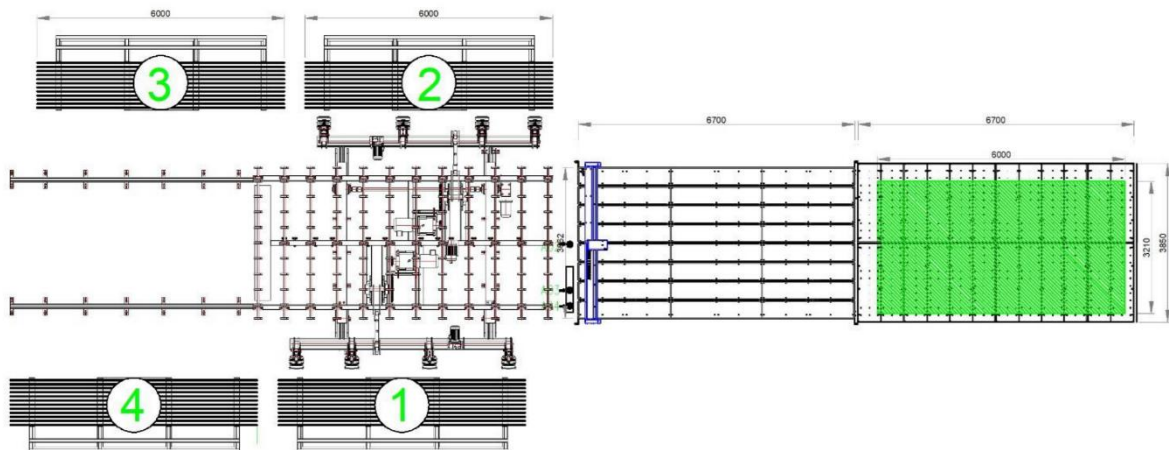
5-6 ore/ lot	7-10 minute / lot
400-500mp / 8 ore	480-580 mp / 8 ore (5 + 5mm cu PVB, plin se incarca)
Potrivit numai pentru producția în SERIE MARE	Potrivit atât pentru producția în vrac, cât și pentru piese unice
Poate fi folosit numai pentru folie PVB	Se foloseste atât pentru filmul PVB, cât și pentru filmul EVA
Periculos!!! ca cerere de presiune mare, trebuie să fie inspectate periodic cu aviz de la organelle de siguranta loicala Trebuie sa functioneze fără încărcare o dată pe lună, pentru a arde gazul chimic care este conținut în interiorul autoclavului.	Nu există presiune ridicată, nu este nevoie de inspectii periodice, nu trebuie să functioneze fără încărcare
. Aveți nevoie de mai multe echipamente aditionale, cum ar fi: presă cu role	Nu este nevoie de alt echipament aditional, mașina este suficienta.

mașină, compresor de aer cu șurub, uscător de aer, rezervor de aer, feribot, rafturi de sticlă, bazin de răcire și turn etc.	
Trebuie să faceți multe construcții fundație, cum ar fi bazin de ciment inferior pentru instalarea autoclavului și feribotului; au nevoie de o cameră climatică pentru a controla umiditatea; nevoie de apă piscină pentru răcire etc	. Nu este nevoie de nicio construcție specială, doar de atelier normal.
Trebuie să controlați umiditatea	Nu este nevoie să controlați umiditatea
Costuri ridicate de energie (incalzirea autoclavului, consumul ridicat)	Costuri reduse de energie. (de 5 ori mai mici)

2. MASA AUTOMATA DE INCARCARE, TAIAT SI SPART STICLA

Compusa din trei segmente:

- incarcare sticla
- taiat sticla
- spargere sticla



*** Masa de incarcare automata**

Încărcătorul reprezintă o gamă largă de soluții automate pentru preluarea foii de sticlă pentru a oferi maximum productivitate. Datorită software-ului inovator de gestionare, Loader poate alege de la sine circuitul de vid să utilizeze în funcție de dimensiunea foii de sticlă. Masa de înclinare este proiectată să preia foaia de sticlă dintr-o poziție verticală într-o poziție orizontală și să reprezinte o legătură perfectă între încărcătorul automat suspendat sau macara suspendată manuală și liniile de tăiere. Masa de încărcare și înclinare oferă o gamă largă de configurații Ridicarea prin răsucire cu braț sau cu lanț și cu șurub cu disc; Conduceți de motorul cu fascicul de la sol, detectând automat tăierea locului prin roata de rulare. Mașina de încărcare mecanică adoptă motor, șurub, funcționare netedă, scăzută costurile de întreținere. Sprijinirea utilizării varietății mașinii automate de tăiat, utilizată și pentru producția de sticlă laminată line, îmbunătățirea eficienței, siguranței și fiabilității.

Date tehnice:

Dimensiuni maxima a sticlei: 6000 x 3300 mm

Dimensiune minimă: 1500 x 1200 mm.

Grosimea sticlei: 3 - 19 mm

Viteza de mers pe axa X: 5 ~ 40 m / min (reglabil)

Viteza de transmisie: 5 ~ 50 m / min (reglabil)

Masa înălțimii de lucru: 900 mm (+20)

Dimensiuni (L x l x h): 6500 x 3650 x 900 mm

Presiunea aerului comprimat: 6 bari

Puterea necesară: 8 kW

Greutate totală: 2800 kg



***Masa de taiere, spargere si descarcare**

CARACTERISTICI PRINCIPALE

Masă de tăiat, pentru plăci de sticlă, construită cu sistem modular. Masa de lucru a mașinilor este realizată cu panouri din lemn hidrofof, calibrate cu o mașină de comandă numerică pe care se lipește pâsla prin presarea acesteia cu o presă hidraulică. Ulterior, pe panourile acoperite cu pâslă, tabla galvanizată îndoită este înșurubată, care funcționează atât pentru armare și spațiu pentru a transporta aerul suflantei. Diferitele părți ale mesei de lucru sunt construite pentru prima dată în întregime cu o mașină CNC și apoi înșurubate la cadrul mașinii. În acest fel, masa de lucru este ușor de înlocuit, reglabil și de cea mai înaltă calitate posibilă.



Date tehnice:

Dimensiuni utile: 6100 x 3300 mm

Grosimea sticlei: 3 - 19 mm

Înălțimea mesei de lucru: 900 mm (+20)

Dimensiuni (L x W x V): 6670 x 3650 x 900 mm

Presiunea aerului comprimat: 6 bari

Puterea necesară: 3,3 kW

Greutate totală: 2500 kg