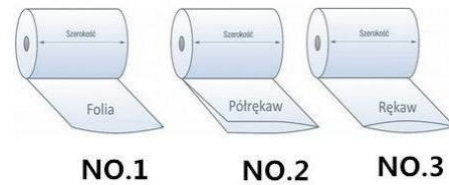

LINIE PRODUCTIE PUNGI DIN PLASTIC
BIODEGRADABIL

COMPONENTA LINIEI DE PRODUCTIE

Nu.	Nume	Catitate	
1	Utilaj productie folie din plastic biodegradabil	1set	
2	Mașină de imprimare fisografică automată	1 set	
3	Mașină de fabricat pungi din plastic biodegradabil de mare viteză	1 set	
4	Masina de reciclare a foliei si deseurilor	1 set	
	TOTAL 4 SETS:		

1. UTILAJ PRODUCTIE FOLIE DIN PLASTIC BIODEGRADABIL.



Masina poate sa produca o varietate mare de folii pentru pungi , din plastic sau din plastic combinat cu elemente biodegradabile.

Este o solutie optima pentru productia foliei biodegradabile (material: PBAT, PLA etc.).



Partea suplimentară:

Dispozitiv Corona: (Dacă filmul are nevoie de imprimare, atunci trebuie adăugat dispozitivul corona)

Parametri tehnici principali :

Mașinărie	UTILAJ PRODUCTIE FOLIE DFIN PLASTIC BIODEGRADABIL
Grosimea filmului	0,008 - 0,12 mm
Lățimea filmului	200-800mm
Randament maxim	50-100 kg / h
Putere totala	25kW
Diametrul surubului	Φ 50mm (viteză mare)
Viteza surubului:	10 - 150 rot / min
Cutie de viteze:	173 JIYIDA Cutie de viteze standard, cu pompă
Voltaj	trifazat cu patru brad 380V 50HZ
Specificații de matriță:	matriță fixă, 150 mm
Putere de incalzire	12 kw
Ruloul:	Toate rolele au <u>900 mm</u> lățime
Greutate	2,0 T
Dimensiuni	L5000 * W2400 * H4500mm

Conf i gurat i a pri nci pal ă

Secțiunea de extrudare:

- * Diametrul șurubului: Φ50mm (**oțel aliat de calitate superioară 38CrMOALA**)
- * Dispozitiv pentru umplutură: 2 statii de 250 W cu ventilator de răcire
- * Vi t e z a șurubul ui : 10 - 150 rpm (**vi te z ă mar e**)
- * Răcirea bobinei: 250W * 2 / 380V (puternic, cu performanțe bune de răcire)
- * Puterea de incalzire: 15KW
- * Controlul inteligent al incalzirii
- * Suflantă (**nucleu tehnic propriu**) : 3 kW / 380 (controlul frecvenței variabile)
- * Inelul suflantei (**nucleu tehnic propriu**): φ780 Inel de aluminiu de înaltă presiune, dublă ieșire)
- * Cutie de viteze: cutie de viteze întărită 173 JIYIDA (GB), cu pompă

* **MOTORUL PRINCIPAL** : inverter de control **18.5KW** (trifazat, 380V)

* Structura matriței: interior în spirală, alimentare centrală

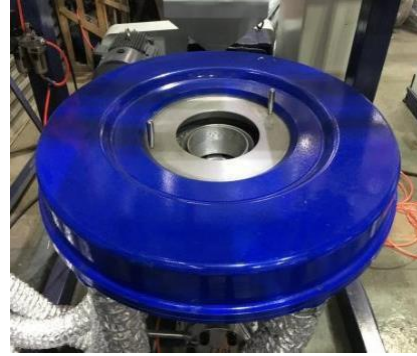
* Materialul matriței: placă cromatică din oțel 40C



RECIPIENT CU GRANULE



SURUB DE MARE VITEZA



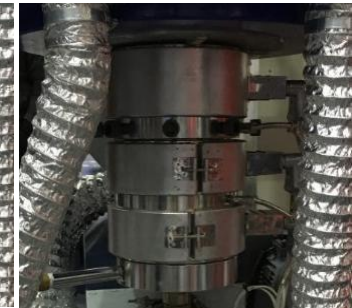
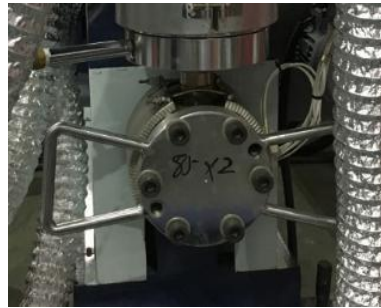
INEL DE RACIRE



VENTILATOR SUFLANTA
RACIRE



SCHIMBARE MANUALA



MATRITA FIXA



TABLOUL ELECTRIC



CUTIA VITEZE



MOTORUL PRINCIPAL

SECTI UNE A D E TR AC TI UNE

* Înălțimea rak-ului: tracțiune fixă de 4,8 metri

* Structura din oțel: rama pătrată (scara), o platformă de operare sigură și gard de siguranță.

* Convertorul de tracțiune: 1.5KW

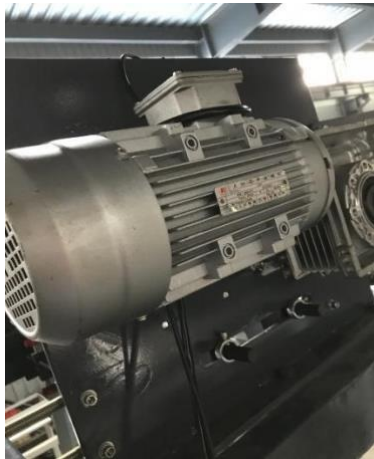
* Dispozitivul de tracțiune: angrenaj cu melc, reglarea vitezei variabile, tracțiune constantă

* Spuma stabilă: **ciclu independent de aluminiu (șase grupuri pot fi reglabile)**

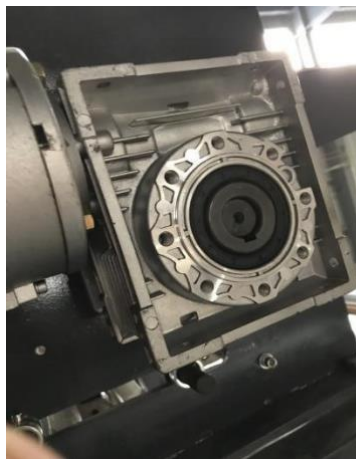
* Rola de tracțiune: rol de cauciuc, tracțiune fixă

-
- * Ruloul: toate rolele sunt de 900 mm, cu tracțiune (cauciuc): cu rol de frânare, cu tracțiune fixă
 - * Invertor general (invertor de 1,5 KW, dulap de control)
 - * Tija de centrare: conică specială
 - * Unghiul maxim: 22 grade (reglabil)
 - * Marginea introdusă: reglabilă

CONVERTOR TRACȚIUNE



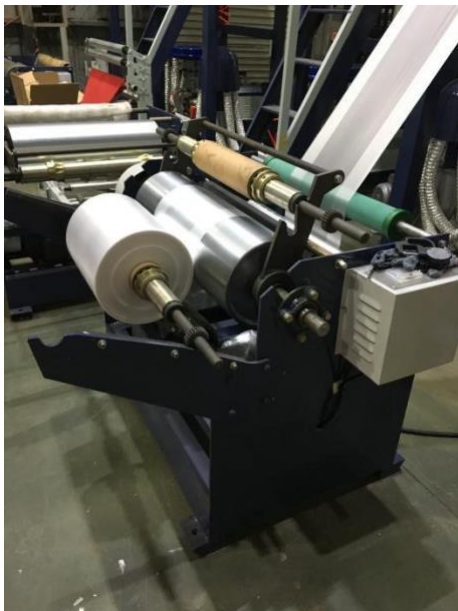
TRACȚIUNE MELCATA
VARIABILĂ



BARĂ STABILIZATOARE



. PARTEA DE ÎNFĂȘURARE



- B. Mod de roluire: orizontal
- C. Diametru maxim al rolei: 270mm
- D. Motorul de înfășurare: roluire, set reglare a vitezei, 1 motor 10n / m cuplu
- E. Cantitatea de înfășurare: 2 buc. (doua role concomitante)

Componente electrice

- Dulap de distribuire a energiei -1 set,
- contactor de curent alternativ,

-
- panou de control al temperaturilor ,
 - comutator C45,
 - comutator de aer,
 - convertor,
 - transformator,
 - ventilator de evacuare,
 - contor de curent,
 - contor de tensiune:

Piese de schimb:

Nume	Cantitate
Încălzitor pentru șurub	1 buc
Termocupla	2 buc
Contor de temperatură	1 buc
Intrerupator	1 buc
contactor	1 buc
Ampermetru	1 buc
Filtru metalic	10 buc
Trusa de scule	1 set

2. Mașină de imprimare fisografică automată

Metoda flexografică este cea mai rapidă și mai economică tehnică de imprimare.. Imprimare flexografică se aplica pe suprafețe neregulate; carton, kraft, carton ondulat, folii de plastic care formează toate ambalajele flexibile sunt aplicate pe folie de aluminiu.



Descriere:

Este posibil să se tipareasca materialele de ambalare precum filmul BOPP / PE / PVC, polietilenele, polietilenele din plastic și hârtie rulantă etc.

Caracteristici:

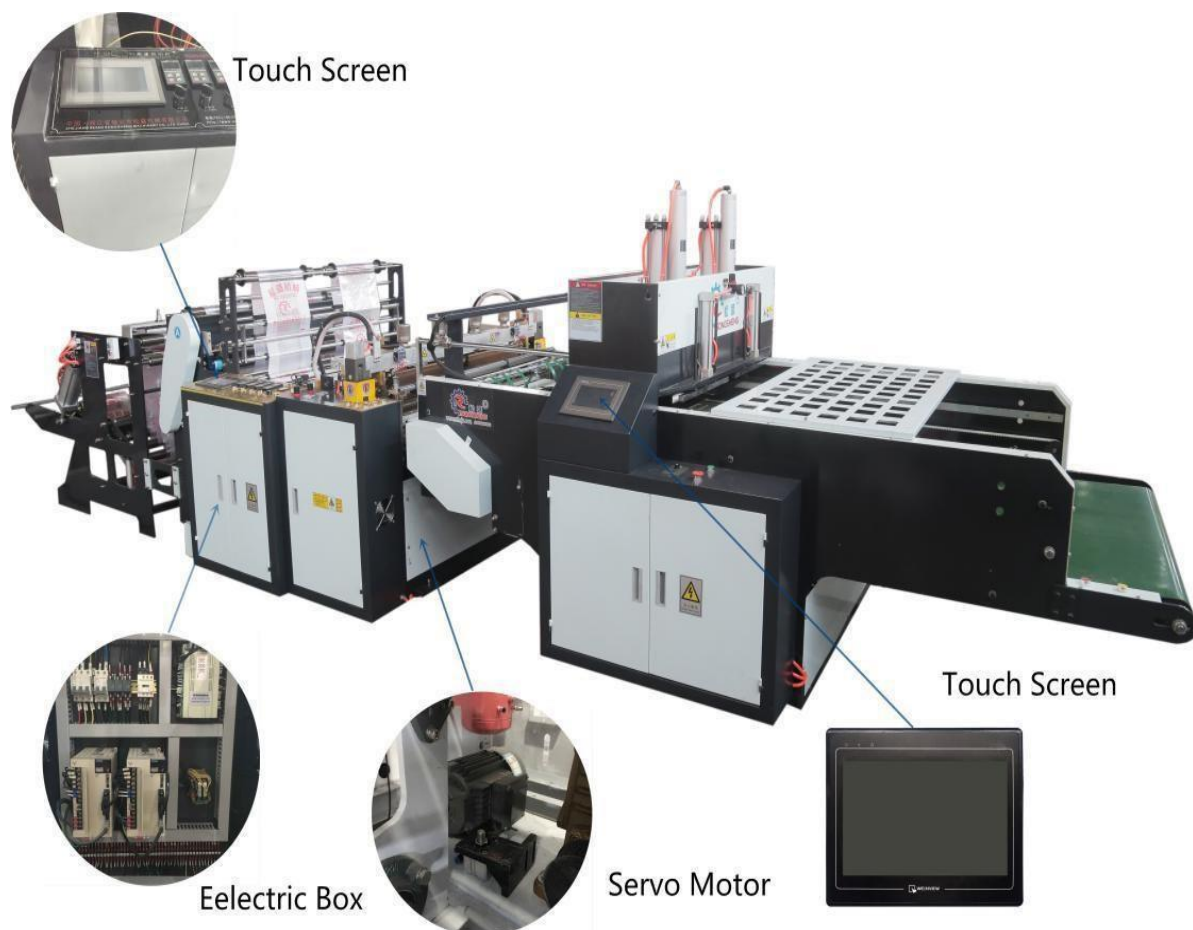
- * Funcționare ușoară, pornire flexibilă, registru precis de culoare.
- * Contorizarea cantitatii de imprimare. Opțiți automat mașina la o anumita cantitate sau când materialul este tăiat.
- * Ridicare cu cilindru de imprimare pneumatică se agita cerneala de imprimare automată după ridicare.
- * Se asigura o culoare uniformă cu cernelii.
- * Dispozitiv de schimbare longitudinală continuă și reglabilă la 360 °.

-
- * Controlul frecvenței turației motorului este adaptat la viteza de imprimare.
 - * Există butoane de blocare / oprire de urgență sau avarie.
 - * Frână cu pulbere magnetică pentru controlul tensiunilor. Ambreiaj cu pulbere magnetică pentru controlul tensiunilor de rebobinare.

Parametru tehnic:

Model de mașină	Mașină automată de imprimat flexo LST600
Lățimea maximă a materialului de imprimare	600mm
Lățime maximă de imprimare	560mm
Lungimea intervalului tipărit	191-1000mm
Diametru maxim de material	800mm
Viteza de imprimare	5-55 m / min
Grosimea maximă a foliei de imprimare	2.38mm
Putere totală	6kW
Dimensiunea folosajului	2600 X 1400 X 2100mm
Greutatea mașinii	1.500 kg

3. Mașină de fabricat pungi din plastic biodegradabil de mare viteză



Utilizări și caracteristici:

Poate produce pungi din pelicule HDPE / LDPE / PVA / PLA combinate cu materii prime biodegradabile,

Controlat de un PC, totul este automatizat: alimentarea, sigilarea, tăierea, perforarea și transportul.

Principalele caracteristici tehnice:

Max. Latime	400mm x 2
Max. Lungime	700mm x 2
Grosimea pungilor	0,08mm – 1,2mm
Viteza de fabricare a unui pungilor	Pana la -300 buc / min
Presiunea aerului	10HP
Puterea principala	1.5KW
Voltaj	380V
Greutate	2.500 kg
Dimensiunea generală	8000x1800x1800mm

Conf i gurat i e pri nci pal ă:

Partea gazdă a mașinii:

- * Principalul motorului: 1.5KW, Siemens
- * Ecran (Taiwan), engleză.
- * 3KW Servo motor Yaskawa, Japan.
- * Sistemde control PLC, Kunlunsau Weinview Touch
- * Principalul convertor: 1,5kw,
- * Controlul temperaturii – fortek taiwan



CONTROL PLC



Servo motor



CK urmărire fotoelemente

Partea de etanșare și tăiere:

- * Utilizare: contor de temperatură Fortek / relee Omron / butoane Schneider /
- * Tuburi de încălzire speciale (LK-japonia).
- * Încălzirea elementului tăietor este independentă -putere mare și joasă tensiune (3V-300A)
- * Pedestal din aluminiu aeronautic cu încălzire în orificiul central -4 zone de încălzire



PARTEA ELECTRICA



LIPIRE SI TAIERE

Alimentare a materialului din spate



role de cauciuc rezistente la uzură (Dia: 75mm * 500mm)
Motor de tracțiune material: 0,75kw * 2
Parametrii alimentării din față și cea din spate sunt aceleași prin controlul analogic.
Rafturi de alimentare independente în două rânduri și rulouri multiple,

Alimentare cu material din fata

Role de cauciuc rezistente: Φ 75mm * 500mm)
D. Partea circuitului de aer: SMC (Japonia) și Airtac (Taiwan).

SECȚIUNE PERFORATĂ AUTOMATĂ



3. Lungimea efectivă de pliere până la 700 MM în 3- 50MM

4. Banda transportoare de 1500 MM, poate transporta mai mult de 50 de produse în același timp

Presiune 0.15-1.0mpa , presiunea cilindrului de aer: 5T

Lista de piese de schimb:

Nume	Cantitate
Contor de temperatură	1 buc
Tub de încălzire	2buc
Robinet electric	2buc
Senzor	2buc
Țeavă de aer: $\Phi 8\text{mm}$ În trei căi de aer	1 rola
Butonul de comutare	3pcs

4. MASINA DE RECICLARE A FOLIEI SI DESEURILOR



Parametrii tehnici principali:

Capacitatea barilului	150L
Capacitate productie	60-80 kg / h
Motorul principal	12kW
Dispozitiv de adăugare a apei	125W
Putere de încălzire	1.5KW
Viteza de rotatie a arborelui principal	660R / min
Dimensiune	1500x700x1400mm
Voltaj	380V, 50HZ, trei faze

Observații pentru întreaga linie de productie:

- * Timp de livrare: în termen de 90 zile de primirea avansului.
- * Avans: 60% la efectuarea comenzii si 40% înainte de livrare.
- * Metoda de ambalare: Film ambalat și apoi de Container.
- * Garanție de calitate: 2 ani GRATUIT

* **C ertifica re: C E și I S O 9001**