

Linie de producție panouri solare complet automată



Capacitate de producție:

- 10 MW/an, 300 zile/an, 1 schimb 8 ore de lucru

Eficiența producției:

- 275W -16 panouri/h sau 320W -11 panouri/h

Necesar de putere:

- 100-150KW

Spațiu fabrică:

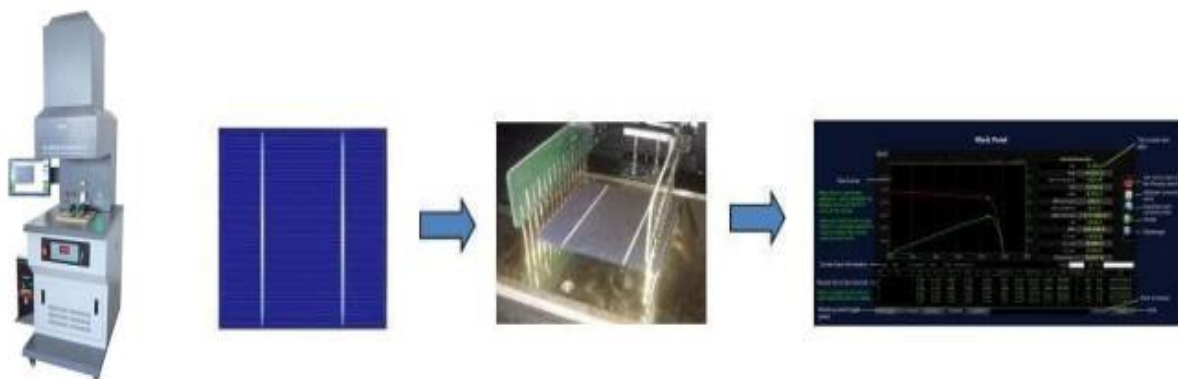
- min. 400 mp

Muncitori:

- 4-7 muncitori

ECHIPAMENTE PRINCIPALE

1. Tester de celule solare



Caracteristici:

- * 10 optiuni de afișare și ilustrare a datelor de testare;
- * Compensare automată a temperaturii;
- * Raportare test vocal și contor de ecran pentru bilanțuri;
- * Lampa cu xenon performanta.

Specificații tehnice:

Intensitatea luminii	100 mW/cm ² (interval reglabil continuu 70~120 mW/cm ²)
Neuniformitatea iradierii	<-+-3%
Instabilitatea iradierii	<-+-3%
Zona efectivă de testare/Wați	200mmx200mm/0,1W~5W
Măsurarea Tensiunii	0V~0,8V(rezolutia 1mV)
Curentul de Măsurare	0mA~20A(REZOLUTIA 1mA)

2. Mașină de taiat cu laser pentru celule solare



1	Putere laser	30W personalizat; 10%-100% reglabil
2	Lungimea de undă laser	1064 nm
3	Viteza de taiere	600 mm/s
4	Adâncimea de scriere	Mai puțin de 100um
5	Precizia scrierii	+0,005 mm
6	Mod de poziționare	Poziționare mecanică
7	Frecvența laserului	20-80KHZ
8	Capacitate de feliere	1600 buc/oră
9	Specificația celulei	În 200*200mm
10	Aer comprimat	0,6MPa, 300L/min
11	Alimentare electrică	220V 50HZ,2KW
12	Mărimea	1200*1000*1380MM

3. Stringer - Conectare si sudura



Capacitate de lipit	2-3S:1800BUC/H
Dimensiunea celulei	30-156mmx156mm;30-166mmx166mm
Bara colectoare celulară	156 3bb până la 9bb: 166 6bb&9bb
Grosimea celulelor	peste 160 microni
Dimensiuni sudura	latime: 0,9-2mm grosime: 0,15-0,23mm
Rata de rupere	mai puțin de 0,2%
Spațierea celulelor	1-20 mm
Capacitate coș de celule	3x100 buc
Tehnologia de lipit	lumină IR
Temperatura de lipit	normal 400 centigrade (reglabil)
Putere de intrare	3P, 50Hz, 380V/30A
Putere de vârf	20KW
Consum mediu de energie	5-6KW
Alimentare cu aer	peste 0,6MPa aer curat uscat
Consum de aer comprimat	APROX. 200L/min
Max. lungimea șirului	2050 mm
Metoda de operare	Ecran tactil PLC
Interfață operator	Engleză

4. Aliniere si verificare vizuala



NUMAR	ARTICOL	SPECIFICATII
1	Zonă de muncă	2320mmx1220mm
2	Instrumente	bandă de înaltă temperatură
3	Funcție	așezare și lipire a barelor colectoare (filetare a barelor colectoare)
4	Putere	3P, 5W 380V (2000W)
5	Cerere maximă	5,6 KW
6	Cadru	aliaj de aluminiu

5. Stimulator solar - tester

Test de performanță electrică pentru panouri solare Mono-Si sau Poly-Si



1) Caracteristici:

Specificații tehnice:

Articole	SMT-H-AAIEC60904-9
Spectrul lămpii	IEC60904-9
Intensitatea luminii	100mW/CM (70~120mW?CM2 REGLABIL CONTINU)
Neuniformitate dacă Intensitate	<-2% (clasa AAA)
Instabilitate temperatură	STI<_0,5;LTI<-2%
Consecvența testării	<-0,5%
Lățimea pulsului unui singur bliț	10-60 ms (disponibil pentru PERC)
Zona de testare eficientă	2200mmx1200mm
Măsurarea Tensiunii	0~100V (rezoluție 1mV)
Curentul de Măsurare	0~20A (rezoluție 1mA)
Performanțe electrice testate	ESTE C. COV. PMAX. VM. SUNT. FF. EFF. TEMP. RS. RSH

6. Linie pentru laminat



yudiansolar.en.alibaba.com

RADIANT PV Solar Automatic Laminator Technical Parameter			
Model	YDD-2236	Laminating area	2200mm x 3600mm
Dimension(mm)	12000x3240x1580	Weight(Kg)	15T
Power supply	380V-3P-4wire	Peak power	85 Kw
Pumping speed	70L/S	Work power	45 Kw
Control mode	Automatic/ Manual	Ultimate vacuum	20-80 Pa
Heating mode	SD320 Heat by oil	Temperature control	PID Control

Parametrii tehnici ai laminatorului automat solar

Model	YDD-2236	Zona de laminare	2200mmx3600mm
Dimensiune (mm)	12000x3240x1580	Greutate (KG)	15T
Alimentare	380V-3P-4 fire	Puterea de vârf	65 KW
Viteza de pompare	70l/s	Vacuum suprem	45 KW
Modul de control	Automat/Manual	Controlul temperaturii	20-80 Pa
Modul de încălzire	SD320 Încălzire cu ulei	Uniformitatea temperaturii	Control PID
Temperatura maxima	180C	Temp. precis	+/-1,5 Control temperatura în mai multe puncte
Temperatura de lucru	100C~160C	Evacuarea aerului	+/-0,8 (valoarea reglată a temperaturii setate)
Denivelări	Mai puțin 200um/m2	Viteză	reglați continuu în intervalul 0~50L/S
Presiunea aerului	0,5~0,8MPa	Aer comprimat	420~800L/S
Timp de pompare	5~7 min	Timp laminat	aproximativ 20 min
Gradul de vid de lucru	80~20Pa	Max. grosimi	28 mm

Cilindru Lungimea cursei	400 mm	Temperatura ambientala	0~50c
-----------------------------	--------	---------------------------	-------

7. Mășină de înramare



Parametrii mașinii de

Putere	220V
Sursa de aer	0.7-0.8MPa
Flux de aer	5
Dimensiunea minima	300x300x50 (35) mm
Dimensiunea maxima	2100x1100x50 (35) mm
Viteza de încadrare	40 buc./h

AUXILIARE:

- Imprimanta de coduri de bare

De mare viteză: 127mm/s



- Stație de așezare
- Taietor manual EVA/TPT
- Stație de inspecție vizuală
- Suport de sticlă/modul solar
 - Cu folie de electricitate statică pentru a proteja suprafața de sticlă
- Suport produs finit (panouri solare)