

Mașină automată de fabricare a cutiilor de carton



Este o linie completa de productie, care foloseste ca materie prima cartonul in role, transformandu-l in cutii de carton de diferite dimensiuni si forme. Este o masina automata, unul sau doi operatori sunt suficieni pentru procesul de productie.



DETALII TEHNICE PRODUS:

TIP	UNITATE	ZYK1224
Viteza de proiectare	Buc/min	150
Viteza de lucru	Buc/min	80-120
Acoperire maximă de hârtie	MM	1200*2400
Zona de imprimare	MM	1200*2400
Dimensiune minimă de finisare	MM	350*650
Grosimea cartonului	MM	2-10
Grosimea peretelui	MM	50mm
Precizie de imprimare	MM	$\leq \pm 0.5$
Precizie de tăiere cu matriță	MM	$\leq \pm 1.5$

Detalii despre mașină – parti componente principale

1. Unitate de alimentare
2. UNITATEA DE PRINTARE
3. UNITATE SLOTTER:
4. UNITATE DE TAIERE CU MATRITA:
5. UNITATE DE FORMATARE

1. UNITATE DE ALIMENTARE



- Unitate de alimentare individuală, ușor de întreținut și stabilă în timpul lucrului.
- Invertor Delta și PLC, funcționare cu ecran tactil.
- Contactor/ electric Schneider
- material pentru scule 40Cr cu tehnologie de șlefuire cu grosimea de 50 mm
- Ambreiaj cu fricțiune instalat pe rola de transmisie care evită deteriorarea mașinii prin funcționare greșită.
- Există un sistem de protecție pentru motorul principal

- Patru role pentru alimentare, două role superioare învelite cu cauciucuri care pot menține tamburul în formă bună, să nu se distrugă.
- Dispozitivul de îndepărtare a prafului este instalat
- Deflectorul frontal este reglat manual.

2. UNITATEA DE PRINTARE



- Operare cu ajutorul ecranului tactil.
- Contactor/ electric Schneider
- Material pentru scule 40Cr cu tehnologie de șlefuire cu grosimea de 50 mm
- Există o canelură pe rola de imprimare care este utilizată pentru instalarea plăcii de imprimare cu comutator cu picior.
- Rolele de imprimare, rolele de cerneală și rolele de gofrare au toate un echilibru tehnic dinamic pentru a asigura o transmisie constantă.

- Ridicarea rolei de cerneală se coordonează automat cu sistemul de alimentare.
- Ambreiaj cu pană instalat, care este necesar pentru distribuirea și spălarea cernelii.

3. UNITATE SLOTTER:



- 5 lame, 10 tije cu șuruburi,
- Structura de pre-crețare și crețare.
- Operarea cu ajutorul ecranului tactil pe lateral.
- Acționarea butoanelor electrice și pe spate.
- Angrenaj: 40CrMnTi, 50mm, tehnologie de șlefuire
- Contactor/ electric Schneider
- Rulmentul principal este NSK
- Toate rolele au un echilibru dinamic ridicat
- Înălțimea cutiei este reglată de computer, lamele

superioare și inferioare și roata de îndoire se mișcă împreună sincron.

4. UNITATE DE TAIERE CU MATRITA:



- Funcție funcție de memorare a comenzilor.
- Ecranul tactil, operarea usoară
- Contactor/ electric Schneider
- Unelte din material 40Cr cu tehnologie de șlefuire cu grosimea de 50 mm.
- Rola de tăiat cu matriță și rola nicovală au un echilibru tehnic dinamic pentru o muncă constantă.
- Dispozitivul de fante poate fi adăugat pe unitatea de tăiere cu matriță.

5. UNITATE DE FORMATARE

Produsul Final: cutii de diferite dimensiuni și forme.



Post-vânzare:

- 1) Serviciu tehnic online oferit.
- 2) Serviciul de fișiere tehnice furnizat
- 3) Servicii de formare la fața locului furnizate.
- 4) Servicii de înlocuire și reparare a pieselor de schimb furnizate.