
**LINIE DE PRODUCTIE FARFURII SI PAHARE –
BIODEGRADABILE**

CONTINE:

NR.	PRODUSUL	CANTITATE	
1	Mixer de mare viteza	1 set	
2	Masina automata de granulat	1 set	
3	Linie automata de extrudare si prelucrat farurii si pahare din plastic iodegradabil	1 SET	
4	TOTAL	3 SET	





DESCRIERE

Mașina produce articole de masă folosind o varietate de materii prime, cum ar fi PP (polipropilenă), PS, PE, carbonat de calciu, fibre vegetale, amidon de porumb, pulbere de bambus, pulbere de lemn, coajă, paie ș.a. Este capabil să producă o mare varietate de produse după cum urmează: bol, cană, farfurie, farfurie, cutie de prânz, tavă cu legume curățate etc. Producția zilnică a mașinii ajunge la 130.000 buc. Prin schimbarea matrițelor, poate face ambalarea mobilă cu linie de sterilizare cu raze ultraviolete și sistem de reglare automată a temperaturii apei. De asemenea, oferim o mașină cu două șuruburi (două culori) și Triple-Screw, principalul avantaj este că acest tip de mașină este capabil să producă produse cu 3 straturi, 4 straturi, 5 straturi.

Protecția mediului ,

Această linie de mașini este capabilă să producă produse cu 70% amidon sau până la 30% fibre vegetale (pulbere de bambus, praf de lemn, coajă, paie)

Oferim formula de producere a produselor și formula de producere a cutiilor biodegradabile. Rata de degradare certificată atinge 80% în 28 de zile.

1. Utilaj automat de granulat si paletizat



Introducere

Aceast utilaj este utilizat pentru producerea granulatului de: PLA, carbonat de calciu, pulbere de talc, , amidon, fibră vegetală, pentru 200-250 kilograme / oră.

Sistem de racire cu aer fortat pentru a se potrivi cu mixerul de mare viteza.

Unitatea se aplică produselor : plastic-lemn	
Parametrii	
Puterea principală a motorului	75kW
Motor principal -viteza rotație	1500rpm
capacitate	250-500Kg / h
Alimentare electrică	3-faza 380V 50HZ
Centrul de înălțime	1000mm
1. Cutie de viteze	
Raportul de viteză	3: 1
Cutie distribuție: viteza de rotație	500rpm
Conexiune între cutia de viteze și motor	Conexiune directă
Mod de răcire a cutiei de viteze	Răcire exterioară a uleiului
Ulei lubrifiant	45 # ulei hidraulic
Tip pompă de ungere	CB-B10
Zona de transfer a căldurii răcitorului de ulei	1.1
Puterea motorului de răcire cu ulei	0,5kw
2. Alimentator de măsurare a volumului cu șurub	
convertizor	LS
Puterea motorului	1.1KW
Mod de conectare	Conexiune directă
Corpul alimentatorului cu mixer orizontal. Alimentare uniformă și bine distribuită.	
Șurub de alimentare	1 set
coș	Oțel inoxidabil
3. Feronerie de pompare cu vid	
Tip	Inel de apă
Puterea motorului pompei de vid	2.2kw capacitate de aspirație ≤-0.9mpa
4. Sistem de răcire cu bare	
Valva selenoidă	Japonia ckd
Supapă cu ac	Oțel inoxidabil
Conducta de apă de răcire	Oțel inoxidabil
5. Parametri butoiului cu șurub	
Diametrul surubului	71mm
Diametrul barei	71.8mm
Materialul surubului	Oțel W6M05Cr4V2
Bucla Vlooy. Oțel din aliaj special a-101. Duritate: HRC58-64	
Materialul axului principal	40CrNiM0 Duritate modificată 300-350
Lungimea butoiului	2400mm 10 seturi
Mod de încălzire	Încălzire electrică
Putere de încălzire	51KW

6. Adaptor pentru matrite	
Manometru digital	0-25Mpa
7. Sistem de peletizare cu fire	
300 Pelletizer	1 set
Rezervor de apa din inox 5m	1 Buc
Blow-uscător	2.2Kw
8. Controlul electric	
Puterea principală a motorului	75Kw AC (Wannan)
Viteza rotatie	1500rpm
Piese de comandă electrice principale	Snyder, Siemens ect.
Indicator luminos, buton .push, element de conector	Snyder
Întreprupător principal	Zhengtai
9. Piese de schimb	
Sigiliu pentru ulei pentru cutia de viteze	4 Set
potențiomtru	2 Set
Element de șurub	200mm
Inel suspensiv	1 buc
Mănuși de azbest	2 Set
Pinul din nailon	1 set
scule	1 set

2. MIXER DE MARE VITEZA

POATE amesteca diferite tipuri de granule: PLA, carbonat de calciu, pulbere de talc, , amidon, fibră vegetală, pentru 200-500 kilograme / oră.



Puterea motorului: 12kw

Tensiune: 380v

Capacitate: 300-500 kg/h

3. UTILAJ AUTOMAT DE PRELUCRAT FARFURII SI PAHARE DIN PLATIC BIODEGRADABIL.



- Mașina de extrudat
- Mașina de format at
- Mașina de perforare semiautomată
- Mașina de tăiat automată
- Mașina de spălat
- Un set de matrițe personalizate

Spec i f i c a t i

Surub principal -90mm

Viteza de lucru -25-32s / min

Raportul lungime-diametru al șurubului principal -1: 32mm

Viteza de pompare a pompei de vid -70m³ / h

Viteza de rotație cu șurub -10 ~ 80R / min

Limita vidului -2 x 10²Pa

Sistem de incalzire -65A

Presiunea sursei de aer -0,5 ~ 0,7 MPa

Puterea de extrudare -70 kg / h

Deplasarea sursei de aer -0,7 ~ 1m³ / min

Puterea motorului principal -18.5kw

Voltage de alimentare -380V50HZ

Puterea aspirarii plasticului și a secțiunii de modelare -1.5KW

Greutatea unității complete -5T

Zona de modelare maximă -600 x 260 m²
Adâncimea de modelare maximă -80mm

Proces de productie: Granulare – mixare - Formatare





Linie automata de extrudare
si prelucrat farurii si pahare
din plastic iodegradabil

Observații pentru întreaga linie de producție:

- * Timp de livrare: în termen de 90 zile de primirea avansului.
- * Avans: 60% la efectuarea comenzii si 40% înainte de livrare.
- * Metoda de ambalare: Film ambalat și apoi de Container.
- * Garanție de calitate: 2 ani GRATUIT

*** C ertifica re: C E și I S O 9001**