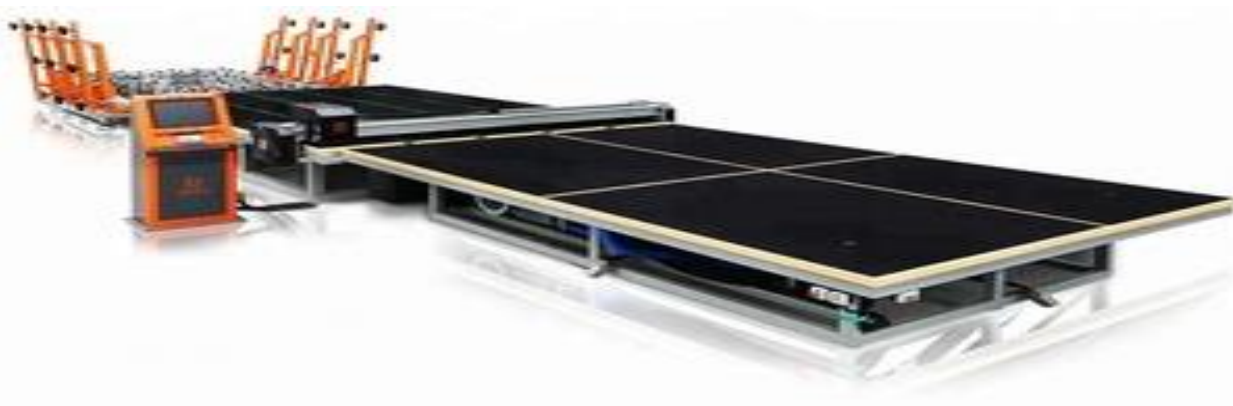


FABRICA STICLA LAMINATA

1. LINIA AUTOMATA DE TĂIERE A STICLEI



Linia automata de tăiere a sticlei cu CNC este utilizată pentru tăierea sticlei în orice formă cu mare precizie.

Acesta include **trei secțiuni**:

- mașină automată de încărcare a sticlei,
- mașină automată de tăiat sticlă
- tabla pneumatică de rupere a sticlei.

Aceste trei secțiuni a liniei automate de tăiere a sticlei lucrează împreună în mod automat cu viteză precizie mare, controlate de: **software-ul OPTIMA**, calculatorul personal industrial **ADVANTECH** și **servomotorul OMRON**.

Graficele și cifrele automate proiectate de CAD ajută linia CNC de tăiere a sticlei să realizeze tăierea automată cu toate datele de tăiere complet controlate de calculator. Operatorul poate modifica dimensiunea sticlei pentru tăierea în computer. Calculatorul poate optimiza dimensiunea tăierii, poate da datele pentru prelucrare și poate conduce aparatul să taie foaia de sticlă în mod automat.

Forma unică a sticlei poate fi scanată prin funcția de scanare fotoelectrică și salvată în format CAD.

Utilajul poate fi utilizat pe scară largă pentru sticlă arhitecturală, pentru sticlă de mobilier, pentru sticlă auto, pentru sticlă solară, etc.

Deasemenea este proiectat la dimensiuni suficiente ca să poată procesa sticla **JUMBO**.

PARAMETRI TEHNICI

Nr. Crt	Denumire	Specificatii tehnice minime cerute	Specificatii tehnice oferitate	OBS
1	LINIE TAIAT STICLA			
1.1	Mașină de încărcare automată a sticlei			
	Dimensiunea maximă a geamului	3660mm / 2440mm (sticlă plană) (lungimea nu mai mare de 30000)	6100mm / 3300mm	
	Grosimea sticlei	3-18mm	2-25mm	
	Timp de preparare a sticlei	<= 50s / buc	<= 50s / buc	
	Adâncimea maximă de aspirație	700 mm	700 mm	
	Brațul cu braț rotativ	brațe duble, fiecare parte are 4 * 4 ventuze	brațe duble, fiecare parte are 4 * 4 ventuze	
	Putere	4,8kw	4,8kw	
	Presiune	0,8Mpa	0,8Mpa	
1.2	Mașină automată de tăiat sticlă			
	Dimensiunea maximă a geamului	3660mm * 2440mm (sticlă plană) (lungimea nu mai mare de 30000)	6100/3150	CRITERIU PUNCTAT
	Grosime	3 - 19mm	2 - 25mm	
	Viteza de tăiere	0-180m / min	0-180m / min	
	Paralelismul liniar	<= 0,2 mm	<= 0,2 mm	
	Precizie diagonală	<= 0,2 mm	<= 0,2 mm	
	(Datele de mai sus sunt înainte de ruperea sticlei)			
	Putere	380 V, 50 Hz	380 V, 50 Hz	
	Putere	4,8KW	4,8KW	
	Aer comprimat:	0.6MPa	0.6MPa	
1.3	Masa de spart sticla			
	Putere:	3kw	3kw	
	Funcția de flotare a aerului	Da	Da	
	Bare de spargere	1 + 2	1 + 2	
	Masa de înaltă densitate,	Da	Da	

	rezistenta la apa			
	Pâslă antistatică plata	Da	Da	

2. LINIE DE CANTUIT STICLA

DESCRIEREA PRODUSULUI

Mașina de prelucrat canturi se folosește pentru pentru șlefuirea și lustruirea celor patru margini drepte ale sticlei plate.

Capurile de șlefuire sunt proiectate cu ghidaje de rulare în linie dreaptă.

Este acționată de arbori dubli cu șuruburi pentru a stabiliza viteza de mișcare, pentru a evita deplasarea, pentru a reduce rezistența și abraziunea și a asigura poziționarea repetată.

Curelele de transfer sunt conduse și schimbă viteza de lucru cu motoare cu frecvență variabilă, care pot menține puterea și cuplul constant, sunt stabile și fiabile.

Acest produs are o structură stabilă, un sistem de transfer rapid și precis și un sistem avansat de control. Este una dintre cele mai bune alegeri pentru prelucrarea mobilierului și a sticlei arhitecturale.

MASA DE TRANSFERAT STICLA



Parametri tehnici:

Nr. Crt	Denumire	Specificatii tehnice minime cerute	Specificatii tehnice oferite	OBS
2	LINIE DE CANTUIT			

2.1	Utilaje de cantuit pe lungime si latime			
	Max. dimensiune sticlei	3000mm(lungime) / 2000mm (latime) (lungimea nu mai mare de 30000)	4800/2500	CRITERIU PUNCTAT
	Min. Dimensiune sticlă	300x300mm	300x300mm	
	Grosimea sticlei	4-26mm	4-26mm	
	Nivel maxim de muchii plane	6mm	6mm	
	Lăţimea maximă de scriere	2.5mm	2.5mm	
	Unghiul de cantuire	45°	45°	
	Viteza de lucru	0.5-5.0m/min	0.5-5.0m/min	
	Putere instalată	24kw	24kw	
	Voltaj	220V/380V/415V/480V	220V/380V/415V/480V	
	Consumul de aer comprimat	1 lt/min	1 lt/min	
	Presiune	6kg/ cm patrati	6kg/ cm patrati	
2.2	Masa de transferat sticla			
	Dimensiunea sticlei de transfer	3000x2000mm	4800x2500mm	
	Dimensiunea sticlei de transfer	300x300mm	300x300mm	
	Transferul vitezei	1m/min-6.8m/min	1m/min-6.8m/min	
	Max.greutatii transferate	500kg	600kg	

3. LINIE DE PRODUCŢIE DIN STICLĂ LAMINATĂ CU FOLIE PVB

Întreaga linie este controlată centralizat de un computer industrial asistat de PLC.



Mașina de spălat și uscat este echipamentul esențial procesului de laminare.

SECȚIUNEA DE LAMINARE: masa de laminare, cârlig de aspirare automată, masă de asamblare, mașină de decupare PVB cu role de film acționate de motor, foame de aspirație automată,

Secția pre-laminare și presare are o structură solidă și este acționată automat și asistată de computerul mașinii.

Tot procesul de laminare este controlat complet și asigură o funcționare stabilă.

Reglarea vitezei este variabilă.

Auto-clavul este o mașină specializată pentru producția de sticlă laminată, anti-bullet și anti-bombardament. Această mașină va topi filmul PVB și va combina două straturi sau mai mult de două straturi de sticlă prin temperaturi ridicate și presiuni ridicate.

LINIE DE PRODUCȚIE DIN STICLĂ LAMINATĂ PVB conține următoarele secțiuni:

1. Mașina de încărcare și descărcare semi-automată
2. Mașina de spălat și uscat
3. Mașină de transport de tranziție
4. tabel automat de pre-poziționare
5. Masă de asamblare
6. Dispozitiv automat de transfer cu aspirație
7. Mașina de decupare a filmelor PVB cu motor
8. Mașină de transport de tranziție
9. Secțiunea de prelaminare și presare
10. Mașină de transport de tranziție
11. Masa de înclinare a presiunii hidraulice pentru încărcarea și descărcarea sticlei
12. Auto-clav

Nr. Crt	Denumire	Specificatii tehnice minime cerute	Specificatii tehnice oferite	OBS
3	LINIE DE LAMINAT CU MODUL DE SPALARE/USCARE INCLUS			
	Specificatii generale			
	Dimensiuni maxime-sticla	30000 x 2000 (lungimea nu mai mica de 3000)	4800/2500	CRITERIU PUNCTAT
	Dimensiuni minime lungime-sticla	300 mm	300 mm	
	Dimensiuni minime latime-sticla	300 mm	300 mm	
	Grosime	3-19 mm	3-19 mm	
	Toleranta / Putere totala	±0.5mm / 120 Kw	±0.5mm / 120 Kw	
	Productivitate	800 m2/8h	800 m2/8h	

3.1	Masa de incarcare semi-automata			
	Dimensiuni maxime-sticla	30000 x 2000 (lungimea nu mai mica de 3000)	4800/2500	
	Dimensiuni minime sticla	300 mm	300 mm	
	Greutate maxima sticla	800 kg	800 kg	
	Viteza de transmisie	2-15 m/min (cu inverter)	2-15 m/min (cu inverter)	
	Timp de incarcare	Sub 25 sec	Sub 25 sec	
3.2	Masina de spalat si uscat sticla			
	Sectiune de spalare	4 perechi de perii	4 perechi de perii	
		4 buc de rezervoare de apă din oțel inoxidabil, astfel încât să garanteze reciclarea apei	4 buc de rezervoare de apă din oțel inoxidabil, astfel încât să garanteze reciclarea apei	
	Sectiunea de uscare	3 perechi de lame de aer (2 perechi drepte și 1 pereche înclinată)	3 perechi de lame de aer (2 perechi drepte și 1 pereche înclinată)	
	Latime maxima sticla	2000 mm	2000 mm	
	Dimensiuni minime sticla	30 x 300 mm	30 x 300 mm	
	Grosime sticla	3-19 mm	3-19 mm	
	Controlul vitezei	2-7 m/min (cu inverter)	2-7 m/min (cu inverter)	
	Numar role (perii)	4 perechi	4 perechi	
	Lame de aer	3 perechi	3 perechi	
3.3	Sectiune de tranzitie			
	Dimensiuni maxime-sticla	30000 x 2000 (lungimea nu mai mica de 3000)	4800/2500	
	Dimensiuni minime sticla	300 mm	300 mm	
	Viteza	2 – 15m/min (prin inverter)	2 – 15m/min (prin inverter)	
3.4	Sectiune de asamblare			
	Numarul de stocare film PVB	3 role	3 role	
	Latime film PVB	2000 mm	2000 mm	

	Diametrul maxim al rolelor de film PVB	500mm	500mm	
	Taiere automata	directia Y	directia Y	
	Alimentare sistem PVB	automat	automat	
3.5	Cuptor de incalzire/presare			
	Latime maxima sticla	2000 mm	2500 mm	
	Latime minima sticla	300 mm	300 mm	
	Lungime maxima sticla	3000 mm	4800 mm	
	Lungime minima sticla	300 mm	300 mm	
	Grosime sticla	3-19 mm	3-19 mm	
	Viteza de functionare	0.6-5 m/min	0.6-5 m/min	
	Temperatura maxima de functionare	230 C	230 C	
	Presiune maxima	0.8 MPa	0.8 MPa	
	Metoda ajustare viteza	prin inverter	prin inverter	
	Inaltime maxima rola	afisaj LED si ajustare automatica	afisaj LED si ajustare automatica	
	Tuburi de incalzire	Da	Da	
3.6	Masa de descarcare semi-automatica			
	Dimensiune sticla maxima	3000x2000 mm	4800x2500 mm	
	Dimensiune sticla minima	300 x 300 mm	300 x 300 mm	
	Greutate maxima sticla	1500 Kg (control hidraulic)	1500 Kg (control hidraulic)	
	Viteza de transmisie	2-15 m/min	2-15 m/min	
	Timp descarcare	mai putin de 40 sec	mai putin de 40 sec	
	Modul de control inclinat	hidraulic	hidraulic	

AUTOCLAV



Această mașină va topi filmul PVB și va combina două straturi sau mai mult de două straturi de sticlă prin temperaturi ridicate și presiuni ridicate.

DETALII TEHNICE:

Presiune de lucru: 0 - 1,25Mp

Presiunea de deschidere a supapei de siguranță: 1,3 MPa

Temperatura de operare: 0-135 ° C

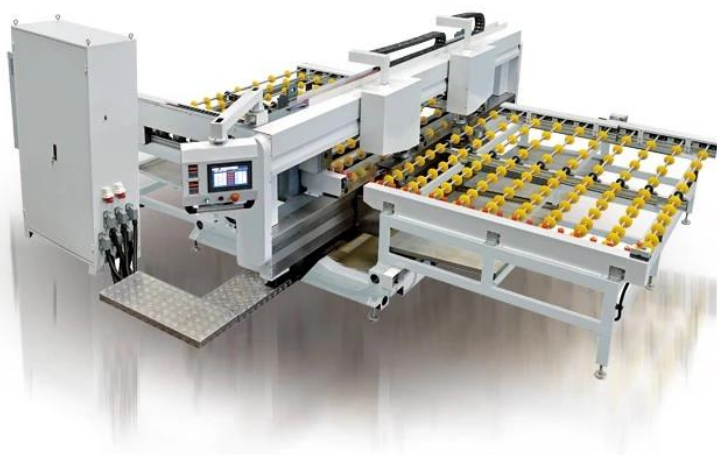
Temperatura de proiectare: 150 ° C

Modul de conservare a căldurii: menține cald, grosime perete 50-100mm

Puterea totală: 78 KW

Echipat cu un dispozitiv perfect de protecție la interblocare de siguranță, pentru a evita riscurile de utilizare incorectă pentru a asigura funcționarea în siguranță a autoclavului și a siguranței operatorului.

4. MASINA/ UTILAJ DE GAURIT STICLA



Este controlata de sistemul de comandă NC (PLC + Touch Screen). Mașina poate transfera sticla, poziționarea și găurirea automată prin intermediul servo sistemului AC. Este cea mai bună alegere pentru gaurirea sticlei industriale și a sticlei arhitecturale.

Detalii tehnice

Nr. Crt	Denumire	Specificatii tehnice minime cerute	Specificatii tehnice oferitate	OBS
4	MASINA/ UTILAJ DE GAURIT STICLA			
	Tensiune:	220/380/415 / 480V, 50 / 60HZHZ (opțional)	220/380/415 / 480V, 50 / 60HZHZ (opțional)	
	Distanța de la centrul gaurii la baza bratului de gaurit:	1250 mm	1250 mm	
	Diametrul găurii	4 – 150 mm	4 – 150 mm	
	Grosimea sticle	3 – 30 mm	3 – 30 mm	
	Găurire automată (manuală – optional)	Da	Da	
	Posibilitatea de a instala biți de foraj de dimensiuni mari	Da	Da	
	Funcția de indicare a poziției cu laser	Da	Da	
	Consumul de aer comprimat: min	0,6 IT / min	0,6 IT / min	
	Presiune	8 kg / cm ²	8 kg / cm ²	
	Putere	3 KW	3 KW	

5. MASINA / UTILAJ DE GRAVAT STICLA



Commonly Used Groove



3F engraving



Wave engraving



Convex engraving



3P engraving



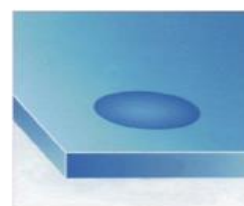
V engraving



Out-of-centre V engraving



Convave engraving



Bubbles

Nr. Crt	Denumire	Specificatii tehnice minime cerute	Specificatii tehnice oferitate	OBS
5	MASINA / UTILAJ DE GRAVAT STICLA			
	Zona de gravare:	2600 * 2000	2600 * 2000	
	Viteza gravura:	0-6000mm / min	0-6000mm / min	

	CNC:	Da	Da	
	Dimensiunea maximă a sticlei:	2600 * 2000 (mm)	2600 * 2000 (mm)	
	Dimensiunea minimă a sticlei:	200 * 200 (mm)	200 * 200 (mm)	
	Viteza de rotație a axei C:	20m / min	20m / min	
	Puterea arborelui	4,8 (kw)	4,8 (kw)	
	Puterea totala:	16kw	16kw	

6. MOTOSTIVUITOR

Nr. Crt	Denumire	Specificatii tehnice minime cerute	Specificatii tehnice oferite	OBS
6	MOTOSTIVUITOR			
	Tip de carburant:	Diesel	Diesel	
	Capacitate:	3500 kg	3500 kg	
	Centrul de încărcare	500mm	500mm	
	Înălțime standard de ridicare:	3000mm	3000mm	

Detalii finale

Certificari: CE, Certificat de Conformitate

Garantie: 18 luni